

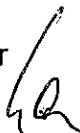
Betriebsvorschrift Nr. T4 – 438/0
Befestigung von Schienenkästen im Gleisnetz der DVB AG

- 1 Grundsatz
- 2 Einbaubestimmungen
 - 2.1 Gleisentwässerungskästen
 - 2.2 Schienenentwässerungskästen
 - 2.3 Gleisanschlusskästen
 - 2.4 Sonstige Gleiskästen
- 3 Schlussbestimmungen



Hanusch

Centerleiter Infrastruktur



Verteiler: T4, T41, T42, T45, T 45/1, T 45/2, T 45/3, T 45/4, T 45/5, T45/6, T45/7,
T45/8, T 4101, T 411, T 412, T 413, T 415, T 417, T 418, T402, K 52,
AU, VB

1 Grundsatz

Diese Vorgaben sind personell für alle Mitarbeiter der Dresdner Verkehrsbetriebe AG (DVB AG), für Planungs- und Bauunternehmen, sowie Ingenieurbüros zur Bauüberwachung und Bauoberleitung verbindlich, die im Auftrag der DVB AG an deren Gleisanlagen tätig sind bzw. Planungsaufträge bearbeiten. Sie gilt örtlich für das Gleisnetz der Straßenbahn der DVB AG.

2 Einbaubestimmungen

Die Entwässerungs- und Gleis- und sonstigen Kästen werden mittels Schraubverbindung unter Verwendung des Schraubensicherungssystems NORD-LOCK® am Schienensteg befestigt. Dabei sind vorgegebenes Anzugsdrehmoment und Herstellerangaben zum Einbau des Sicherungssystems zwingend einzuhalten.

Verwendet werden Schrauben unterschiedlicher Güte und Durchmesser mit metrischem ISO-Gewinde. Für die Herstellung des angegebenen Anzugsdrehmomentes ist ein geeigneter Drehmomentschlüssel zu verwenden. Dieser ist **gleichmäßig** und möglichst mit beiden Händen zu betätigen, bis das entsprechende eingestellte Drehmoment erreicht ist. Ein Überziehen kann zum Materialbruch führen!

Die angegebenen Anzugsdrehmomente gelten für **trockene Schrauben** der jeweils angegebenen Güte. Für verrostete, geölte oder mit Schmiermittel versehene Schrauben gelten andere Reibungskoeffizienten und damit andere Anzugsdrehmomente.

Um eine gleichbleibende Qualität der Schraubverbindung sicher zu stellen, müssen stets rostfreie und trockene Schrauben verwendet werden!

2.1 Gleisentwässerungskästen

Schienenprofil	60R1 und 60R2	53R1
Kasten und dessen Befestigung		
Hersteller / Typ	H. + R. Riecken Maschinenbau GmbH Am Flugplatz 22 49565 Bramsche	H. + R. Riecken Maschinenbau GmbH Am Flugplatz 22 49565 Bramsche
Schrauben-Ø	20	20
Schraubengüte	8.8	8.8
Mutterngüte	8.8	8.8
Ø Bohrung im Schienensteg [mm]	21	21
NORD-LOCK® Scheibenabmessung	DNL20	DNL20
Anzugsdrehmoment [Nm]	408	408

Bei den Gleisentwässerungskästen wird ein Sattelstück unter Verwendung o.g. Schrauben am Schienensteg verschraubt. Anschließend wird der Entwässerungskasten in das Sattelstück gesetzt. Zur Arretierung ist der Kasten mit dem Sattelstück zu verschweißen (Kehlnaht, a = 4mm, an senkrechter Kante von eingebautem Sattelstück, Material S235). Ein Verschweißen mit der Schiene ist verboten!

2.2 Schienenentwässerungskästen

Schienenprofil	60R1 und 60R2	53R1
Kasten und dessen Befestigung		
Hersteller / Typ	Gießerei DIMA Heiligenstädter Str. 21 37351 Dingelstädt / Re 109 und Re 109a	H. + R. Riecken Maschinen- bau GmbH Am Flugplatz 22 49565 Bramsche
Schrauben-Ø	22	20
Schraubengüte	10.9	8.8
Mutterngüte	10.9	8.8
Ø Bohrung im Schienensteg [mm]	23	21
NORD-LOCK® Scheibenabmessung	DNL22	DNL20
Anzugsdrehmoment [Nm]	557	408

2.3 Gleisanschlusskästen

Schienenprofil	60R1 und 60R2	53R1	49E1
Kasten und dessen Befestigung			
Hersteller / Typ	HANNING & KAHL GmbH & Co KG Rudolf-Diesel-Str.6 33813 Oerlinghausen	HANNING & KAHL GmbH & Co KG Rudolf-Diesel-Str.6 33813 Oerlinghausen	HANNING & KAHL GmbH & Co KG Rudolf-Diesel-Str.6 33813 Oerlinghausen
Anschlussbolzen-Ø	18	18	18
Bolzengüte	8.8	8.8	8.8
Mutterngüte	8.8	8.8	8.8
Ø Bohrung im Schienensteg [mm]	19	19	19
NORD-LOCK® Scheibenabmessung	DNL18	DNL18	DNL18
Anzugsdrehmoment [Nm]	291	291	291

2.4 Sonstige Gleiskästen

Schienenprofil	60R1 und 60R2
Einsatzzweck, Kasten und dessen Befestigung	
Gleisbogenschmieranlage Hersteller / Typ	Gießerei DIMA Heiligenstädter Str. 21, 37351 Dingelstädt / Alter Weichenheizungskasten Re198
Schrauben-Ø	22
Schraubengüte	8.8
Mutterngüte	8.8
Ø Bohrung im Schienensteg [mm]	23
NORD-LOCK® Scheibenabmessung	DNL22
Anzugsdrehmoment [Nm]	557

Schienenprofil	60R1 und 60R2
Einsatzzweck, Kasten und dessen Befestigung	
Seitenkasten für Zungenprüfer	Gießerei DIMA
Hersteller / Typ	Heiligenstädter Str. 21, 37351 Dingelstädt / Seitenkasten für Zungenprüfer HW60 / HW61 Re 107
Schrauben-Ø	27
Schraubengüte	8.8
Mutterngüte	8.8
Ø Bohrung im Schienensteg [mm]	28
NORD-LOCK® Scheibenabmessung	DNL27
Anzugsdrehmoment [Nm]	557

Gleisbogenschmieranlage	H. + R. Riecken Maschinenbau GmbH
Hersteller / Typ	Am Flugplatz 22 49565 Bramsche Gleiskasten 60R1 innen / außen
Schrauben-Ø	18
Schraubengüte	8.8
Mutterngüte	8.8
Ø Bohrung im Schienensteg [mm]	19
NORD-LOCK® Scheibenabmessung	DNL19
Anzugsdrehmoment [Nm]	291

3 Schlussbestimmungen

Die Betriebsvorschrift Nr. T4 – 438/0 tritt mit Unterzeichnung in Kraft.